

	POWIERZCHNIA NIECHŁONNA PŁYTKI CERAMICZNE W STREFIE MOKREJ	POWIERZCHNIA CHŁONNA TYNK GIPSOWY W STREFIE MOKREJ	POWIERZCHNIA CHŁONNA TYNK CEMENTOWO-WAPIENNY W STREFIE MOKREJ
Krok 1.	Przygotowanie powierzchni 1. Szlifowanie tarczami diamentowymi 2. Odpylanie i odtłuszczanie powierzchni 3. Gruntowanie fug Qprimer FIX (czas schnięcia 1-2h) 4. Gruntowanie płytek Qprimer Quartz (czas schnięcia 2-3h) 5. Uzupełnianie fug OrganiQ Qfinish M (czas schnięcia 6- 12 godzin)	Przygotowanie powierzchni 1. Usunięcie mleczka cementowego poprzez szlifowanie powierzchni papierem ściernym 2. Odpylanie powierzchni 3. Aplikacja hydroizolacji 2 składnikowej polimerowo-cementowej (czas schnięcia zgodny z zaleceniami producenta)	Przygotowanie powierzchni 1. Usunięcie mleczka cementowego poprzez szlifowanie powierzchni papierem ściernym 2. Odpylanie powierzchni 3. Aplikacja hydroizolacji 2 składnikowej polimerowo-cementowej (czas schnięcia zgodny z zaleceniami producenta)
Krok 2.	1. Szlifowanie fug 2. Odpylanie powierzchni 3. Aplikacja 1 warstwy OrganiQ Qbase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50) (czas schnięcia 6- 12 godzin)	Aplikacja siatki z włókna szklanego na grunt Qprimer FIX (jeżeli siatka została zatopiona w warstwie hydroizolacji, można pominąć użycie siatki i powierzchnie należy zagruntować tylko gruntem Qprimer FIX bez użycia siatki) (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja siatki z włókna szklanego na grunt Qprimer FIX (jeżeli siatka została zatopiona w warstwie hydroizolacji, można pominąć użycie siatki i powierzchnie należy zagruntować tylko gruntem Qprimer FIX bez użycia siatki) (czas schnięcia 2-4 godzin)
Krok 3.	W razie potrzeby: Aplikacja 2 warstwy OrganiQ Qbase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)	Aplikacja 1 warstwy OrganiQ Qbase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50) (czas schnięcia 6- 12 godzin)	Aplikacja 1 warstwy OrganiQ Qbase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50) (czas schnięcia 6- 12 godzin)
Krok 4.	Aplikacja gruntu epoksydowego PROPOX RAPID (czas schnięcia 2 - 4 godzin)	W razie potrzeby: Aplikacja 2 warstwy OrganiQ Qbase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)	W razie potrzeby: Aplikacja 2 warstwy OrganiQ Qbase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)
Krok 5.	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja gruntu epoksydowego PROPOX RAPID (czas schnięcia 2 - 4 godzin)	Aplikacja gruntu epoksydowego PROPOX RAPID (czas schnięcia 2 - 4 godzin)
Krok 6.	Aplikacja 2. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)

	POWIERZCHNIA NIECHŁONNA PŁYTKI CERAMICZNE W STREFIE MOKREJ	POWIERZCHNIA CHŁONNA TYNK GIPSOWY W STREFIE MOKREJ	POWIERZCHNIA CHŁONNA TYNK CEMENTOWO-WAPIENNY W STREFIE MOKREJ
Krok 7.	W razie potrzeby 1. Gruntowanie Primer GEL lub Primer W	Aplikacja 2. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 8.	Aplikacja 1. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	W razie potrzeby 1. Gruntowanie Primer GEL lub Primer W	W razie potrzeby 1. Gruntowanie Primer GEL lub Primer W
Krok 9.	Aplikacja 2. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)
Krok 10.		Aplikacja 2. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)

	POWIERZCHNIA CHŁONNA PŁYTA KARTONOWO-GIPSOWA W STREFIE DZIENNEJ NA STABILNYM PODŁOŻU	POWIERZCHNIA CHŁONNA TYNK CEMENTOWO-WAPIENNY lub TYNK GIPSOWY W STREFIE DZIENNEJ
Krok 1.	Przygotowanie powierzchni 1. Usunięcie mleczka cementowego poprzez szlifowanie powierzchni papierem ściernym 2. Odpylanie powierzchni 3. Aplikacja gruntu Qprimer FIX (czas schnięcia 2-4 godzin)	Przygotowanie powierzchni 1. Usunięcie mleczka cementowego poprzez szlifowanie powierzchni papierem ściernym 2. Odpylanie powierzchni 3. Aplikacja gruntu Qprimer FIX (czas schnięcia 2-4 godzin)
Krok 2.	Aplikacja gruntu Qprimer Quartz (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja gruntu Qprimer Quartz (czas schnięcia 2-4 godzin)
Krok 3.	W razie potrzeby: 1. Aplikacja 1 warstwy OrganiQ Qbase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)	W razie potrzeby: 1. Aplikacja 1 warstwy OrganiQ Qbase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)
Krok 4.	<u>W przypadku aplikacji OrganiQ Qbase XL:</u> Aplikacja gruntu epoksydowego PROPOX RAPID (czas schnięcia 2 - 4 godzin)	<u>W przypadku aplikacji OrganiQ Qbase XL:</u> Aplikacja gruntu epoksydowego PROPOX RAPID (czas schnięcia 2 - 4 godzin)
Krok 5.	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 6.	Aplikacja 2. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 7.	Aplikacja 1. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)
Krok 8.	Aplikacja 2. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)

	POWIERZCHNIA NIECHŁONNA PŁYTKI CERAMICZNE	JASTRYCH CEMENTOWY PODŁOŻE STABILNE	JASTRYCH CEMENTOWY PODŁOŻE ŚREDNIO STABILNE
Krok 1.	Przygotowanie powierzchni 1. Szlifowanie płytek papierem, padami lub tarczami diamentowymi 2. Odpylanie i odtłuszczanie powierzchni 3. Uzupełnianie fug żywicą epoksydową z zagęstnikiem TIXO (czas schnięcia 12h)	Przygotowanie powierzchni 1. Szlifowanie jastrychu papierem, padami lub segmentami diamentowymi 2. Odpylanie i odtłuszczanie powierzchni 3. Aplikacja gruntu epoksydowego PROPOX CLEAR (czas schnięcia 12 godzin)	Przygotowanie powierzchni 1. Szlifowanie jastrychu papierem, padami lub segmentami diamentowymi 2. Odpylanie i odtłuszczanie powierzchni 3. Aplikacja gruntu epoksydowego PROPOX RAPID lub PROPOX CLEAR (czas schnięcia 2-4 godzin)
Krok 2.	Aplikacja żywicy epoksydowej PROPOX RAPID + siatka z włókna szklanego (czas schnięcia 2-4 godzin) lub Gruntowanie żywicą epoksydową PROPOX CLEAR + zasyp kruszywem 0,2-0,8 mm (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja gruntu epoksydowego PROPOX CLEAR + zasyp kruszywem 0,1-0,5 mm lub 0,2-0,8mm (czas schnięcia 12 godzin)	Wklejenie siatki z włókna szklanego 55g lub 75g na grunt epoksydowy PROPOX RAPID lub PROPOX CLEAR (czas schnięcia 2-4 godzin)
Krok 3.	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Base L/XL (szlifowanie padem diamentowym 25) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Base L/XL (szlifowanie padem diamentowym 25) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Base /LXL (szlifowanie padem diamentowym 25) (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 4.	W razie potrzeby: Aplikacja 2. warstwy Hardpox Base L/XL (szlifowanie padem diamentowym 25) (czas schnięcia 12 godzin)	W razie potrzeby: Aplikacja 2. warstwy Hardpox Base L/XL (szlifowanie padem diamentowym 25) (czas schnięcia 12 godzin)	W razie potrzeby: Aplikacja 2. warstwy Hardpox Base L/XL (szlifowanie padem diamentowym 25) (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 5.	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 6.	Aplikacja 2. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 7.	W razie potrzeby: 1. Aplikacja Primer GEL lub Primer W	W razie potrzeby: 1. Aplikacja Primer GEL lub Primer W	W razie potrzeby: 1. Aplikacja Primer GEL lub Primer W
Krok 8.	Aplikacja 1. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)
Krok 9.	Aplikacja 2. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)

	JASTRYCH CEMENTOWY PODŁOŻE TRUDNE	JASTRYCH ANHYDRYTOWY PODŁOŻE STABILNE	JASTRYCH ANHYDRYTOWY PODŁOŻE TRUDNE
Krok 1.	Przygotowanie powierzchni - Szlifowanie jastrychu papierem, padami lub segmentami diamentowymi - Odpylanie i odtłuszczanie powierzchni - Aplikacja gruntu epoksydowego PROPOX CLEAR (czas schnięcia 12 godzin)	Przygotowanie powierzchni - Szlifowanie jastrychu papierem, padami lub segmentami diamentowymi - Odpylanie i odtłuszczanie powierzchni - Aplikacja gruntu epoksydowego PROPOX CLEAR rozcieńczonego alkoholem benzylowym (czas schnięcia 2-4 godzin)	Przygotowanie powierzchni - Szlifowanie jastrychu papierem, padami lub segmentami diamentowymi - Odpylanie i odtłuszczanie powierzchni - Aplikacja gruntu epoksydowego PROPOX CLEAR rozcieńczonego alkoholem benzylowym (czas schnięcia 2-4 godzin)
Krok 2.	Laminacja żywicą epoksydową i włóknem szklanym + zasyp kruszywem 0,1-0,5 lub 0,2-0,8mm (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja gruntu epoksydowego PROPOX CLEAR + zasyp kruszywem 0,1-0,5 mm lub 0,2-0,8mm (czas schnięcia 12 godzin)	Laminacja żywicą epoksydową i włóknem szklanym + zasyp kruszywem 0,1-0,5 lub 0,2-0,8mm (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 3.	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Base L/XL (szlifowanie padem diamentowym 25) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Base L/XL (szlifowanie padem diamentowym 25) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Base (szlifowanie padem diamentowym 25) (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 4.	W razie potrzeby: Aplikacja 2. warstwy Hardpox Base L/XL (szlifowanie padem diamentowym 25) (czas schnięcia 12 godzin)	W razie potrzeby: Aplikacja 2. warstwy Hardpox Base L/XL (szlifowanie padem diamentowym 25) (czas schnięcia 12 godzin)	W razie potrzeby: Aplikacja 2. warstwy Hardpox Base L/XL (szlifowanie padem diamentowym 25) (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 5.	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 6.	Aplikacja 2. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Hardpox Finish/Fino (szlifowanie padem diamentowym 50-100) (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 7.	W razie potrzeby: Aplikacja Primer GEL lub Primer W	W razie potrzeby: Aplikacja Primer GEL lub Primer W	W razie potrzeby: Aplikacja Primer GEL lub Primer W
Krok 8.	Aplikacja 1. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)
Krok 9.	Aplikacja 2. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Qsealer W PRO wałkiem (czas schnięcia 2-4 godzin)

PRODUKT	MIESZANIE	ZUŻYCIE
HARDPOX BASE XL	20kg: 18,5kg comp. A + 1,5kg comp. B 5kg: 4,63kg comp. A + 0,37kg comp. B	Hardpox Base - 1,2-1,4 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 1 warstwie)
HARDPOX BASE L	20kg: 18,5kg comp. A + 1,5kg comp. B 5kg: 4,63kg comp. A + 0,37kg comp. B	Hardpox Base - 0,8-1,0 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 1 warstwie)
HARDPOX FINISH	20kg: 18,5kg comp. A + 1,5kg comp. B 5kg: 4,63kg comp. A + 0,37kg comp. B	Hardpox Finish - 0,4-0,5 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 1 warstwie)
HARDPOX FINO	20kg: 18,5kg comp. A + 1,5kg comp. B 5kg: 4,63kg comp. A + 0,37kg comp. B	Hardpox Finish - 0,3-0,4 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 1 warstwie)
QSEALER S FAST 2K (semimat)	Opakowanie 12kg: komponent A 10kg + komponent B 2x 1kg + komponent C 2kg (opcjonalnie)	Qsealer S FAST 2K- 0,2 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 2 warstwach)
QSEALER W PRO (semimat, mat)	Opakowanie 5kg: komponent A 4kg + komponent B 1kg	Qsealer W PRO - 0,12 - 0,15 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 2 warstwach, 0,2kg/m ² przy 3 warstwach)
QPRIMER FIX	produkt gotowy do użycia maksymalne rozcieńczenie z wodą do 50%	Gruntowanie Qprimer FIX - 0,05 - 0,1 kg/m ² przy 1 warstwie
QPRIMER QUARTZ	produkt gotowy do użycia, nie wymaga rozcieńczenia	Gruntowanie Qprimer Quartz - 0,05-0,1 kg/ m ² przy 1 warstwie
QPRIMER HARD	produkt gotowy do użycia, wymaga rozcieńczenia 50% z wodą	Qprimer HARD - 0,1 - 1,0 kg/m ² przy 1 warstwie
PROPOX CLEAR	Propox Clear 15kg: komponent A 10kg + komponent B 5kg	- Gruntowanie - 0,3-0,5 kg/m² przy 2 warstwach - Laminacja żywicą z zasypem kruszywa i zatopieniem maty z włókna szklanego 300g/m² - 1,5 kg/m²
PROPOX RAPID	Propox Rapid: komponent A 12,5kg, komponent B 2,5kg	- Gruntowanie - 0,1-0,2kg/m² przy 1 warstwie - Wklejanie siatki 55g lub 75g na żywicę PROPOX RAPID - 1,2 kg/m²
PROPOX RAPID QUARTZ	Propox Rapid Quartz: komponent A 4,2kg, komponent B 0,8kg	Propox Rapid Quartz - 0,10 - 0,15kg/m ² przy 1 warstwie

PRODUKT	MIESZANIE	ZUŻYCIE
PRIMER GEL EPOXY	Primer GEL Epoxy: komponent A 10kg, komponent B 4,5kg	0,12-0,15kg/m2 przy 1 warstwie
PRIMER GEL	Produkt gotowy do użycia	Primer GEL - 0,12-0,15kg/m2 przy 1 warstwie
PRIMER W	Produkt gotowy do użycia	Primer W - 0,10 - 0,15kg/m2 przy 1 warstwie